



## Datenblatt Rock Reamer (RR) - Hole Opener

BODY								CUTTER				ARME	
Größe	Minimum Bohrloch D		Cutter No.	Abmessungen			Anschluss (Standard) Box - Box	verfügbare Cutter für Bohrloch D:		Gew. je Cutter		Gew. Stck. [kg]	Typ
	[Zoll]	[mm]		Länge [Zoll - mm]	Durchmesser [Zoll - mm]	Gewicht [kg]		[Zoll]	[mm]	MT [kg]	TCI [kg]		
<b>R4</b>	4 1/4	108	3	42 - 1.067	3 1/2 - 88,9	61	2 7/8" IF	8 1/2	216	1,8	2,7	2,3	x
<b>R6</b>	6 1/2	165	3	53 - 1.346	4 3/4 - 120,7	157	3 1/2" IF	10	254	3,6	4,5	3,2	x
<b>R8</b>	8 1/2	216	3	65 - 1.651	6 1/2 - 165,1	331	4 1/2" IF	12	305	5,4	7,3	4,1	x
<b>R17</b>	17 1/2	445	3	65 - 1651	9 1/2 - 241,3	869	7 5/8" REG	12 aa	305	6,8	9,5	9,1	aa
<b>R26</b>	26	660	3	65 - 1651	9 1/2 - 241,3	1.000	7 5/8" REG	14 bb	356	10,4	13,6	10,9	bb
<b>R36</b>	36	914	4	65 - 1651	9 1/2 - 241,3	1.165	7 5/8" REG	16 cc	406	14,1	19,1	12,7	cc
<b>R42</b>	42	1.067	4	65 - 1651	9 1/2 - 241,3	1.492	7 5/8" REG	18 dd	457	18,6	24,9	15,9	dd
<b>R46</b>	48	1.219	5	65 - 1651	9 1/2 - 241,3	1.769	7 5/8" REG	20 ee	508	25,4	33,1	16,8	ee
								16 A	406	14,5	18,6	22,7	A
								18 B	457	21,3	31,3	24,9	B
								20 C	508	29,0	35,8	30,8	C
								22 D	559	36,3	45,4	34,0	D
								24 E	610	46,3	57,2	39,9	E
								26 F	660	58,1	70,3	45,8	F
								24 A	610	14,5	18,6	22,7	A
								26 B	660	21,3	31,3	24,9	B
								28 C	711	29,0	35,8	30,8	C
								30 D	762	36,3	45,4	34,0	D
								32 E	813	46,3	57,2	39,9	E
								34 F	864	58,1	70,3	45,8	F
								32 A	813	14,5	18,6	22,7	A
								34 B	864	21,3	31,3	24,9	B
								36 C	914	29,0	35,8	30,8	C
								38 D	965	36,3	45,4	34,0	D
								40 E	1.016	46,3	57,2	39,9	E
								42 F	1.067	58,1	70,3	45,8	F
								42 A	1.067	14,5	18,6	22,7	A
								44 B	1.118	21,3	31,3	24,9	B
								46 C	1.168	29,0	35,8	30,8	C
								48 D	1.219	36,3	45,4	34,0	D
								50 E	1.270	46,3	57,2	39,9	E
								52 F	1.321	58,1	70,3	45,8	F
								48 A	1.219	14,5	18,6	22,7	A
								50 B	1.270	21,3	31,3	24,9	B
								52 C	1.321	29,0	35,8	30,8	C
								54 D	1.372	36,3	45,4	34,0	D
								56 E	1.422	46,3	57,2	39,9	E
								58 F	1.473	58,1	70,3	45,8	F
								54 A	1.372	14,5	18,6	22,7	A
								56 B	1.422	21,3	31,3	24,9	B
								58 C	1.473	29,0	35,8	30,8	C
								60 D	1.524	36,3	45,4	34,0	D
								62 E	1.575	46,3	57,2	39,9	E
								64 F	1.626	58,1	70,3	45,8	F

Zu jedem RR-Body ist ein separates Montagewerkzeug erforderlich.

Für jeden Cutter-Typ (A, B, C, ..... ) ist ein separater Arm pro Cutter erforderlich

Für R4 und R6 ist für jede Cuttergröße ein eigener Arm erforderlich