



Multisorb 200

Superabsorber

Lost-Circulation-Material

Beschreibung: *Multisorb 200* ist ein synthetisches in Wasser unlösliches, sehr feines Granulat, das sehr schnell große Mengen an Wasser aufnehmen kann und zu einer gelartigen Masse quillt (Superabsorber). Hauptanwendungsgebiete von *Multisorb 200* sind das Wiederherstellen eines unterbrochenen Spülungskreislaufs und die vorsorgliche Behandlung der Spülung in sehr durchlässigen Formationen.

Eine grobkörnige Variante des Produktes ist unter der Bezeichnung *Multisorb XL* erhältlich.

Anwendungsgebiete: Horizontal Directional Drilling (HDD)
Brunnenbau
Vertikalbohrtechnik

Eigenschaften:

- Abdichtung von Verlustzonen oder Ausbläsern
- Vermeidung bzw. Verringerung von Spülungsverlusten
- Verbesserung Bohrkleinaustrag in kiesigen Formationen
- Bohrlochstabilisierung

Multisorb 200 ist mit allen Phrikolat-Produkten kompatibel und enthält keine umweltgefährdenden Substanzen.

Empfohlene Anwendungskonzentration:

Zugabe zur Spülung: 1 – 4 kg/m³

Spezialanwendungsfälle als Pille:
(Kombination mit 5-8 kg PAC-L) – 10 kg/m³

Zur Vermeidung von Klumpenbildung sollte *Multisorb 200* über geeignete Einscherhilfen (Hopper mit Venturi-Düse) zugesetzt werden.

Das Verpumpen in die Formation muss unmittelbar nach der Zugabe von *Multisorb 200* zum Spülungskreislauf erfolgen, da es sonst zu Verstopfungen im übertägigen und untertägigen Leitungssystem kommen kann. (2,5 kg/m³ → max. 10 min; 5 kg/m³ → max. 5 min Verarbeitungszeit)

Verpackung: 10 kg Mehrfach-Papiersäcke ohne Kennung auf Einwegpaletten mit zusätzlicher PE-Schrumpfhäube, 500 oder 1000 kg pro Palette, auch einzeln.